

**ỦY BAN NHÂN DÂN
TỈNH BÌNH ĐỊNH**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: 1727/UBND-VX
Về tổ chức Đoàn cựu Thanh niên
xung phong của tỉnh về nguồn
thăm và dự Lễ kỷ niệm 70 năm
chiến thắng Điện Biên Phủ

Bình Định, ngày 11 tháng 03 năm 2024

Kính gửi:

- Sở Tài chính;
- Hội Cựu Thanh niên xung phong tỉnh.

Theo đề nghị của Hội Cựu Thanh niên xung phong tỉnh tại Tờ trình số 10/HCTNXP ngày 20/02/2024, ý kiến của Sở Tài chính tại Công văn số 679/STC-TCHCSN ngày 05/3/2024 về việc tổ chức Đoàn cựu Thanh niên xung phong của tỉnh về nguồn thăm và dự Lễ kỷ niệm 70 năm chiến thắng Điện Biên Phủ, Chủ tịch UBND tỉnh có ý kiến như sau:

1. Đồng ý chủ trương cho Hội Cựu Thanh niên xung phong tỉnh về nguồn thăm và dự Lễ kỷ niệm 70 năm chiến thắng Điện Biên Phủ.

Kinh phí thực hiện: Hội Cựu Thanh niên xung phong tỉnh cân đối, sử dụng kinh phí ngân sách nhà nước giao năm 2024 tại Quyết định số 4568/QĐ-UBND ngày 10/12/2023 của UBND tỉnh và các nguồn kinh phí khác như đề nghị của Sở Tài chính tại Công văn số 679/STC-TCHCSN ngày 05/3/2024 (có photo văn bản kèm theo).

2. Hội Cựu Thanh niên xung phong tỉnh xem xét, quyết định việc cân đối, sử dụng kinh phí ngân sách nhà nước để thực hiện nhiệm vụ nêu tại Khoản 1 Công văn này và bảo đảm thực hiện các nhiệm vụ đã được UBND tỉnh giao trong năm 2024 tại Công văn số 6094/UBND-VX ngày 23/8/2023.

3. Giao Sở Tài chính theo dõi, hướng dẫn Hội Cựu Thanh niên xung phong tỉnh quản lý, sử dụng và thanh quyết toán kinh phí được UBND tỉnh giao theo đúng quy định của pháp luật.

Thủ trưởng các cơ quan, đơn vị liên quan phối hợp triển khai thực hiện. /

Nơi nhận:

- Như trên;
- CT, PCT Lâm Hải Giang;
- CVP, PVPVX;
- Lưu: VT, K8. *lon*

**KT. CHỦ TỊCH
PHÓ CHỦ TỊCH**



Lâm Hải Giang